

**LEGA NAVALE ITALIANA**  
**SEZIONE DI ORTONA**  
 Codice fiscale 82002400693  
 Via Papa Giovanni XXIII, n. 49/a  
 66026 – ORTONA (CH)

BILANCIO CONSUNTIVO AL 31/12/2022

<b>STATO PATRIMONIALE</b>			
	Descrizione conto	Saldo dare	Saldo avere
	<b>ATTIVITA`</b>		
	C/C POSTALE	13.626,74	
	BANCA MONTE PASCHI	34.745,18	
	CARTA PREPAGATA MPS	439,32	
	CARTA PREPAGATA CARBURANTE	203,04	
	DISPONIBILITA' DI CASSA	518,15	
	<b>DISPONIBILITA' LIQUIDE</b>	<b>49.532,43</b>	
	<b>CREDITO VERSO SOCI</b>	<b>6.536,04</b>	
	<b>IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>639.040,24</b>	
	<b>TOTALE ATTIVITA`</b>	<b>695.108,71</b>	
	<b>PASSIVITA`</b>		
	DEBITI VERSO FORNITORI		23.201,85
	DEBITI VERSO DIPENDENTI		4.996,00
	DEBITO VERSO ERARIO		2.452,37
	DEBITI VERSO SOCI		1.416,72
	TFR DIPENDENTI		5.288,54
	<b>TOTALE DEBITI V/TERZI</b>		<b>37.355,48</b>
	<b>FONDO AMMORT IMMOBILIZZ</b>		<b>521.504,98</b>
	PATRIMONIO		210.726,44
	DISAVANZO DI ESERCIZIO		-74.478,19
	<b>PATRIMONIO NETTO</b>		<b>136.248,25</b>
	<b>TOTALE PASSIVITA`</b>		<b>695.108,71</b>

## CONTO ECONOMICO

	Descrizione conto	Saldo dare	Saldo avere
<b>COSTI</b>			
	1A -VERS. ALIQUOTE SOCI ALLA P.N.	17.183,00	
	1B -VERS. ISCRIZ.REGISTRO NAVIGLIO	8.680,00	
	<b>TOTALE 1</b>	<b>25.863,00</b>	
	2A/1 -SALARI E STIPENDI	74.156,98	
	2A/2 -ONERI SOCIALI	27.058,21	
	<b>TOTALE 2A</b>	<b>101.215,19</b>	
	2B/1 -CANONE DEMANIALE	4.162,10	
	2B/2 -MANUTENZIONE E PULIZIA SEDE	18.750,96	
	2B/3 -MANUTENZIONE PONTILI	9.492,45	
	2B/4 -MANUTENZIONE IMBARCAZIONI	8.297,75	
	2B/5 -MANUTENZIONE AUTOVEICOLI	1.311,76	
	2B/6 -SPESE BANCARIE E POSTALI	2.051,26	
	2B/7 -ENERGIA ELETTRICA	10.960,51	
	2B/8 -ACQUA	1.812,00	
	2B/9 -GAS	639,69	
	2B/10 -CARBURANTI	4.276,11	
	2B/11 -CANCELLERA E MATER.UFFICIO	993,16	
	2B/12 -TELEFONIA	1.895,97	
	2B/13 -DOTAZIONI DI SICUREZZA	3.705,26	
	2B/14 -ASSICURAZIONI	4.042,23	
	2B/15 -PROFESSIONISTI AMM.VI	4.064,70	
	2B/16 -PROFESSIONISTI TECNICI	2.314,90	
	2B/18 -SPESE GENERALI VARIE	2.301,58	
	2B/19 -ALTRI ONERI AUTOMEZZI	694,21	
	2B/20 -VALORI BOLLATI	256,00	
	2B/21 -CANONE RAI, RADIO E VHF	941,70	
	2B/22 -TRIBUTI COMUNALI PER TARI	13.940,00	
	2B/23 -RIMBORSO FINANZ CRED SPORTIVO	3.110,12	
	<b>TOTALE 2B</b>	<b>100.014,42</b>	
	3A -IMBARCAZIONI	15.719,00	
	3B -ATTREZZATURE UFFICIO, BASE NAUT	6.014,60	
	3C -IMPIANTI ELET. ED ELETTRON.	21.507,78	
	3D -CASOTTO BANCHINA	6.231,00	
	<b>SPESE IN C/CAPITALE - TOTALE 3</b>	<b>49.472,38</b>	
	4A -SPESE ORGANIZ CONVEGNI, ASSEMB	1.245,19	
	4B -ATTIVITA' VARIE ISTITUZIONALI	14.263,82	
	4C -REGATE VELICHE	20.335,54	
	4D -MATERIALE DI PROPAGANDA	4.796,93	
	<b>TOTALE 4</b>	<b>40.641,48</b>	
	5A -AFFILIAZIONE FIC-FIV-FIPSAS	5.088,00	
	5B -ATTIVITA' SPORTIVE FEDERALI VELA	5.231,61	
	<b>TOTALE 5</b>	<b>10.319,61</b>	
	6 -VARIE	285,94	
	<b>TOTALE 6</b>	<b>285,94</b>	
	<b>TOTALE COSTI</b>	<b>327.812,02</b>	

**CONTO ECONOMICO**

	Descrizione conto	Saldo dare	Saldo avere
<b>INCASSI</b>			
	1A -QUOTE ASSOCIATIVE		22.185,00
	1B -ISCRIZIONI REG. NAVIGLIO		11.610,00
	1C -INDENNITA' DI MORA		809,41
	1E -SUPPL. FREQ. BASI NAUTICHE		158.390,31
	<b>TOTALE INCASSI 1</b>		<b>192.994,72</b>
	2A -CONTR.DA PRES. NAZIONALE		
	2B -CONTR. DA ALTRI ENTI		10.193,90
	2C -CONTR. DA TERZI		2.974,00
	<b>TOTALE CONTRIBUTI 2</b>		<b>13.167,90</b>
	3A -CORSI VELA ESTIVI		18.721,00
	3B -PARTECIP.SQUADRE AGONIST		6.170,00
	3C -CORSI VARI		330,00
	<b>TOTALE CORSI 3</b>		<b>25.221,00</b>
	4A -FIV - FIC		3.502,50
	5A -RICA VI VARI		9.093,71
	5B -RICA VI DA REGATE E GARE		9.354,00
	<b>TOTALE RICA VI VARI 4 E 5</b>		<b>21.950,21</b>
	<b>TOTALE INCASSI</b>		<b>253.333,83</b>
	<b>Disavanzo di gestione</b>		<b>(74.478,19)</b>
	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>		<b>327.812,02</b>